

Torrini centrifughi con girante rinforzata serie "TCVR"

IMPIEGO

Questi estrattori, la cui serie é costituita da 7 grandezze, sono adatti ad estrarre aria viziata da edifici civili, industriali ed in particolare servizi igienici, cucine ecc. Temperatura massima dell'aria aspirata 60°C servizio continuo.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Ogni aspiratore é costituito da base - montanti - piastra porta motore - rete protezione - coperchio protezione - motore - convogliatore d'aria e girante centrifuga con pale rovesce in lamiera saldata e verniciata a polveri.

ACCOPIAMENTO

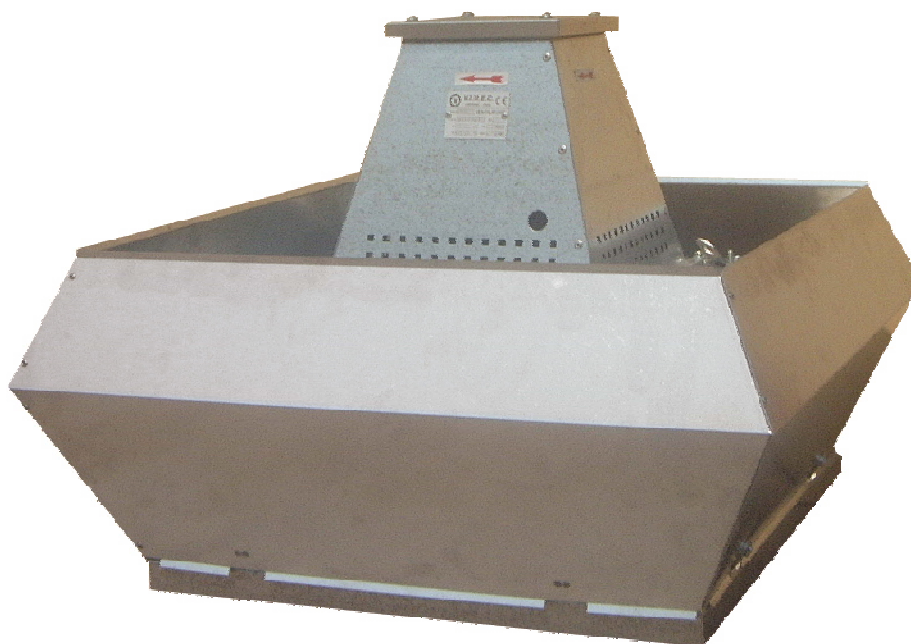
La girante é calettata sulla sporgenza d'albero di un motore elettrico chiuso con ventilazione esterna, protezione IP55 classe F. Possono essere accoppiati a motore monofase con condensatore permanente inserito, tensione alimentazione 230 V - 50 Hz; motore trifase a una velocità, tensione alimentazione 230/400 V - 50 Hz; motore trifase a due velocità, tensione alimentazione 400 V - 50 Hz avvolgimenti separati (Y/Y).

ACCESSORI

Serranda a gravità - Controbase a murare.

COSTRUZIONI SPECIALI

Esclusivamente su commessa esecuzioni per applicazioni con temp. del fluido aspirata max 120°C (serv. Continuo) con mozzo girante o albero motore prolungati, inserimento ventolina di raff. (in calotta motore) e paracalore in alluminio.

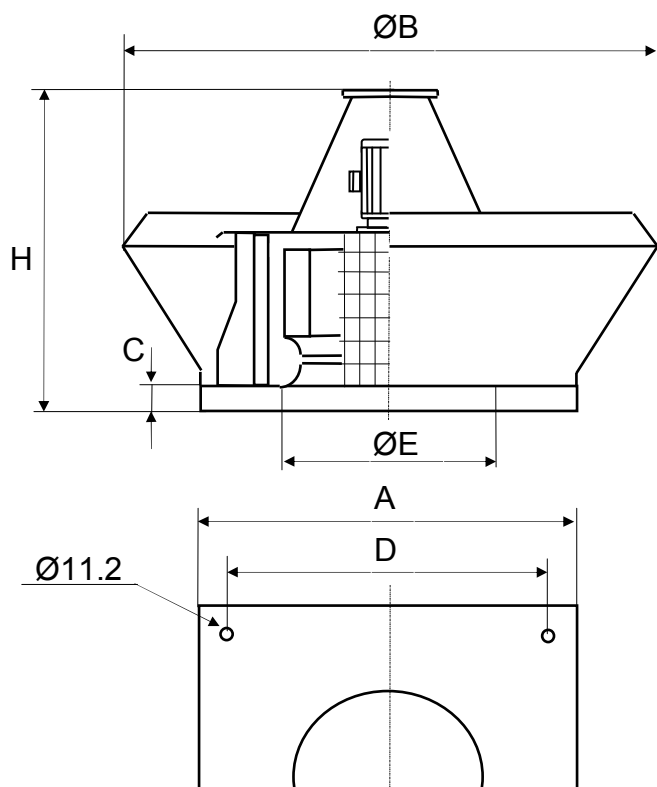


Caratteristiche di Funzionamento

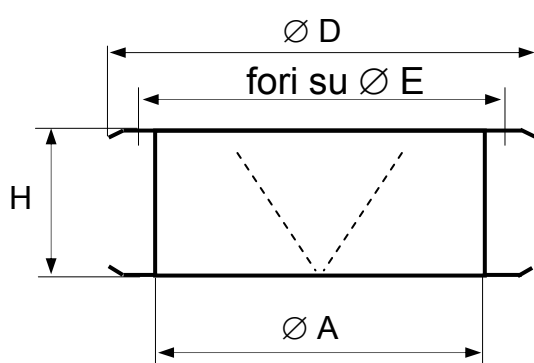
Mod.	Motore		Portata Q = m ³ /min															dB(A)	
	KW	g/1'	20,4	25,8	33	40,8	51	63,6	80,5	90	102	114	128	160	180	225	285		287
TCVR 406	0,37	900	21	19	17	14	10												63
TCVR 404	0,55	1370			47	45	38	31	19										70
TCVR 426	0,55	900	24	22	20	17	13												64
TCVR 424	0,75	1390			50	48	42	35	23										71
TCVR 446	0,75	920		30	30	28	27	23											65
TCVR 444	1,1	1420					61	58	53	49	44	38	34						73
TCVR 476	1,5	920			32	31	29	25	23	19									66
TCVR 474	2,2	1430					64	60	56	52	47	40							76
TCVR 506	1,5	920				36	34	32	28	25	22								67
TCVR 504	3	1440						82	79	76	73	70	66	50					77
TCVR 536	2,2	920				38	36	34	30	27	24								68
TCVR 534	4	1440						84	81	78	75	72	68	52	48				79
TCVR 566	2,2	920						44	42	41	39	37	34						70
TCVR 564	4	1450								104	102	100	97	88	82	65	51	28	81

Tutte le prestazioni sono riferite ad aria 15 °C - 760 mm Hg - Peso specifico 1,22 Kg/m³ - Rumorosità a 6 m in campo libero (± 3 dB/A)

Dimensioni



Mod.	A	B	C	D	E	H	Kg
TCVR 40	560	800	40	460	330	660	39
TCVR 42	560	800	40	460	330	660	45
TCVR 44	710	900	40	610	345	730	52
TCVR 47	710	900	40	610	380	730	58
TCVR 50	710	900	40	610	380	730	67
TCVR 53	900	1230	40	800	420	810	79
TCVR 56	900	1230	40	800	420	810	95



Tipo	A	D	E	H	fori
SG 10	201	259	235	160	3X8M
SG 20	251	309	283	210	3X8M
SG 30	301	359	330	210	3X8M
SG 40	352	409	381	230	4X8M
SG 50	401	460	431	260	4X8M
SG 60	451	510	485	310	5X8M
SG 70	501	560	533	310	5X8M
SG 80	552	620	585	320	6X8M
SG 90	600	661	636	320	7X8M
SG 40R	352	409	381	230	4X8M
SG 50R	401	460	431	260	4X8M
SG 60R	451	510	485	310	5X8M
SG 70R	501	560	533	310	5X8M

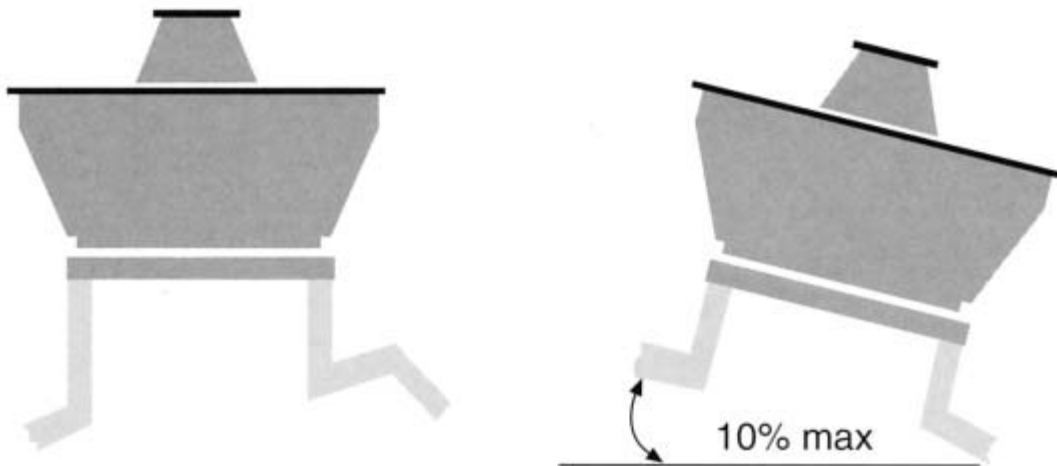


V.I.M.E.C.

VENTILATORI INDUSTRIALI * INDUSTRIAL FANS

VERIFICHE DA ESEGUIRE

- **Collegamento elettrico** conforme al tipo di motore il quale all'interno della scatola morsettiera, riporta lo schema di cablaggio.
- **Verificare** il corretto senso di rotazione della girante (indicato da una freccia posta sulla base o sulla calotta posteriore del motore). Questo controllo deve essere effettuato soprattutto nelle versioni a due velocità, relativi ai motori a doppio avvolgimento.
- **Rilevare l'assorbimento elettrico** del motore e confrontarlo con i dati di targa indicati sul motore stesso, questa operazione deve essere eseguita prima di mettere definitivamente in funzione il torrino centrifugo.
- **Raccomandazione:** l'assorbimento amperometrico del motore, deve risultare inferiore al valore dichiarato, rilevabile sulla sua stessa targa di identificazione, pertanto si consiglia di prevedere un salvamotore con taratura leggermente inferiore agli amper indicati dal costruttore.
- Se sono state rispettate le norme di installazione e le verifiche elettriche sopraindicate, ed il torrino d'estrazione dovesse presentare problemi di altra natura: fermare la macchina e interpellare il costruttore.



È sempre bene installare il torrino in piano. Se questo non fosse possibile, la pendenza della copertura non deve superare il 10%. Preparare la base di appoggio del torrino in modo che sia la più piana possibile.

Le norme di conformità n. 46/90 non sono di nostra competenza, poiché le giranti dei torrini sono accessibili dal lato aspirazione, quindi l'installatore dovrà prevedere una posa idonea a rispettare le norme di sicurezza antinfortunistiche.